

T.A.R.I. (Tributo diretto alla copertura dei costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti)

INFORMATIVA

Il tributo è dovuto da chiunque possieda, occupi o detenga a qualsiasi titolo, locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani.

Nel caso di utilizzo di durata non superiore ai sei mesi nel corso del medesimo anno solare, il tributo è dovuto soltanto dal possessore dei locali o delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso abitazione, superficie.

SCHEDA DI DENUNCIA PER UTENZE DOMESTICHE

- DI INIZIO OCCUPAZIONE CON DECORRENZA DAL.....**
- DI VARIAZIONE CON DECORRENZA DAL.....**

L'UTENTE SOTTOSCRITTO

- dichiara di aver preso visione dell'informativa di cui sopra

PERSONA FISICA:

SIG./RA _____

NATO/A (LUOGO E DATA) _____

RESIDENTE IN VIA _____

CITTA' _____

CODICE FISCALE _____

RECAPITO (se diverso dalla residenza): Via _____

Città _____

Telefono _____ e-mail/PEC: _____

DICHIARAZIONE INIZIO OCCUPAZIONE

- dichiara di occupare o condurre i seguenti locali ubicati in Via _____

DICHIARAZIONE VARIAZIONE OCCUPAZIONE

- dichiara che è intervenuta la seguente variazione:

residenza superficie intestatario dichiarazione rifiuti altro _____

che il numero di occupanti è _____ (incluso il numero di componenti diverso dai residenti e dimoranti stabilmente)

DATI IDENTIFICATIVI DELLE PERSONE **NON RESIDENTI** E DIMORANTI STABILMENTE (OLTRE AL DICHIARANTE)

NOMINATIVO	LUOGO E DATA NASCITA	CODICE FISCALE

TITOLO DELL'OCCUPAZIONE

- proprietà usufrutto locatario altro diritto reale di godimento

l'immobile è di proprietà di _____

DATI DELL'IMMOBILE

N	Dati catastali				Superficie calpestabile	Superficie pari all'80% di quella catastale	Utilizzo
	Cat	Fg	Num/partic	Sub			

CONDIZIONI PARTICOLARI PER L'APPLICAZIONE DELLE **RIDUZIONI/AGEVOLAZIONI** DEL TRIBUTO PREVISTE;

1) RIDUZIONE PER UTILIZZO COMPOSTIERA

Riduzione 10% per utilizzo con decorrenza dalla data del _____ della compostiera che permette il recupero dei rifiuti organici (a tal fine deve essere **compilato** il relativo **modello**) oppure:

2) RIDUZIONE ZONE NON SERVITE

riduzione del 70% per la distanza dal punto di raccolta superiore a 2000 mt

Con effetto dal sono venute meno le condizioni per l'applicazione della tariffa ridotta per particolari condizioni d'uso di cui al precedente punto contrassegnato

N.B. Per le agevolazioni: utilizzo pannolini lavabili per bambini 0-18 mesi e per particolari situazioni di disagio economico e sociale deve essere compilata l'apposita modulistica nei termini indicati nell'art. 24 del regolamento Comunale

Le informazioni sulle condizioni di erogazione del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani e la "Carta della qualità del servizio di gestione di rifiuti urbani" sono reperibili sul sito internet del soggetto gestore e sul sito istituzionale del Comune.

Ai sensi dell'art. 13 della legge n. 196/2003, i dati forniti saranno trattati, con modalità cartacee e informatizzate, esclusivamente per le finalità di applicazione dei tributi locali secondo le vigenti disposizioni di legge o regolamento

LUOGO E DATA _____

IL DENUNCIANTE
